

Outbound

Herunder kan du se en liste med funktioner, der anvendes, når dine varer skal forlade lageret.

Ordrehåndtering og planlægning af pakning

Baseret på salgsordrer fra ERP-systemet vises de enkelte ordrer og deres status. Ordrene frigives automatisk eller kan udvælges manuelt og planlægges som man ønsker. F.eks. kunne man frigive alle ordrer til Sverige først, da bilen kører allerede kl. 14, og derefter resten af ordrene som først afgår kl. 17.

Ordre kan være opdelt i ruter, ture eller biler, som gør det muligt at frigive ordrene sammen, men som også giver mulighed for, at se et overblik over den samlede status på de enkelte ruter. F.eks. er alle ordrer til tur 912 færdige og klar til afgang?

Flere ordrer til samme kunde kan konsolideres (= lægges sammen), plukkes og forsendes sammen. I tilbagemeldingen til ERP systemet holder WMS7 data adskilt, og kunden kan modtage 2 fakturaer, hvis det er ønsket.

Når ordrene frigives, reserveres de fysiske beholdninger på lageret.

Under modtagelsen af varer angav I dimensionerne og vægt. Når varen skal forlade lageret igen, kan Tecsys WMS7 beregne en forsendelses størrelse og vægt, samt angive hvordan forsendelsen skal plukkes, pakkes og sendes (f.eks. som 2 kasser eller en samlet palle). Det sikrer både en optimal læsning af bilerne, samt at kassernes vægt svarer til, hvad medarbejderne, der leverer forsendelsen, kan bære.

Det er vigtigt at der holdes styr på varernes alder, så de ældste varer kommer først ud af lageret igen. I varemodtagelsen registreres batch-nummer og holdbarhed.

FIFO/FEFO: WMS7 systemet anvender holdbarhedsoplysninger til at sikre, at de ældste varer sælges først.

Ved hjælp af diverse rapporter er det muligt, at finde varer som er udløbet eller tæt på udløb. Disse oplysninger opfylder myndighedernes krav og giver mulighed for sporbarhed.

Pluk, multipluk og batchpluk

Ordre plukkes uden brug af papirlister. Der anvendes en håndterminal som sorterer ordrelinjerne i den mest optimale rækkefølge, så man går eller kører den korteste tur igennem lageret. Med håndterminalen anvender man stregkode på produkt, palle eller lokation, som kontrol af, at det er den rigtige vare, man plukker.



Hvis man skal plukke mange små ordrer, er det en fordel, at kunne samle flere ordrer på den samme vogn og plukke f.eks. 8 ordrer samtidig. Systemet holder styr på, hvor den enkelte ordre er placeret på vognen og sorterer alle ordrelinjerne i optimal plukkerækkefølge på tværs af alle 8 ordrer. Ved hver lokation plukker man den enkelte ordrelinje, og får hjælp til placering på vognen.

Tecsys WMS7 har en unik multipluk-algoritme, udarbejdet i samarbejde med DTU. Typisk giver multipluk ca. 25% besparelse i forhold til enkelt-pluk, da man sparer tid på start og slut, samt fletter ordrene ind mellem hinanden – men 10 tilfældige ordrer giver ikke den mest optimale sammensætning. Den avancerede multipluk-algoritme giver en yderligere besparelse på 30 % af transporttiden, idet den beregner de mest optimale sammensætninger af ordrer til hver plukrunde.

Batch pluk effektiviserer ét-styk-ordrerne. Mange webshops oplever at kunderne ikke køber så mange varer i samme ordre, faktisk er gennemsnittet ofte tæt på én vare pr. ordre. Det betyder at der er store gevinster at hente, ved at effektivisere pluk af alle ét-styk-ordrer.

Med WMS7 batchplukkes ordrene hurtigt og effektiv. Plukkeren kan anvende en indkøbsvogn og terminalen viser antallet af den varetype der skal plukkes. Ved pakning scannes det enkelte produkt og der udskrives følgeseddel, faktura og transportlabel til ordren. Det giver en stor effektivisering.

Pick-by-Voice

En voice løsning til plukning kan give store forbedringer i produktiviteten. Med begge hænder frie til at plukke varerne, kan dine lagermedarbejdere operere meget mere effektivt, og samtidig opleve forbedrede arbejdsgange.

Tecsys "Pick by Voice" løsningen giver via headsettet medarbejderen besked om hvilke varer der skal plukkes og gennemfører ordren uden brug af lister og traditionelle datafangstmetoder.

- Reduktion i tidsforbruget til plukning
- Færre plukkefejl – både udtagning af forkerte varer og tællefejl
- Bedre ergonomi for medarbejderne – dermed mindre sygdom og større arbejdsglæde
- Super brugervenligt – meget hurtig indlæring for nye medarbejdere og vikarer

Pakning og oprankning

Efter pluk kan ordrene afleveres til pakning. Pakning fordeler eller samler varerne i en eller flere kartoner.



Ordrer fra flere zoner kan konsolideres (samles) før pakning. Enten kan den sidste plukker samle de øvrige dele og aflevere samlet til pakning, eller hver plukker kan aflevere til et konsolideringsområde og pakkeren samler ordren, når alle er færdige.

De færdige forsendelser kan placeres i oprankningsbaner, f.eks. sorteret i ruter og læsserækkefølge. Når bilen ankommer, kan forsendelserne nemt læses og evt. scannes, og til sidst kan der udskrives et transport manifest.

Labels, følgesedler, Consignor og EDI

Ved pakning udskrives følgesedler og transportlabels. Labels kan være simple interne adresselabels eller kan være godkendte transportetiketter fra alle de største landsdækkende transportører i Skandinavien.

CONSIGNOR kan udskrive etiketter og overføre EDI til langt de fleste transportører. WMS7 har interface til Consignor Shipping server.

Følgesedler kan udskrives for hver kolli der pakkes, eller samlet for ordren. Der kan udskrives individuelle følgesedler for forskellige Ejere, forskellige ordretyper (f.eks. B2B eller B2C). Følgesedler kan sendes pr. email i stedet for at blive printet på papir.